

igus 3D 列印服務：3 天內獲得耐磨工程塑膠零件！

3D 列印機列印出可直接投入生產且持久耐用的特殊零件，增加汽車行業的設計自由度

積層製造為設計師創造了特殊解決方案設計的新自由度和靈活性，包括開發高效的汽車零部件。如果需要輕巧耐用的耐磨零件，igus 可以透過其 3D 列印服務提供所需的解決方案。使用者可在幾秒鐘內從 igus 線上訂購由耐磨工程塑膠製成的特殊零件。您可以從超過 55 種免上油的 iglidur 材料中進行選擇。

快速反應時間和客製化設計是汽車行業開發部門的日常業務。因此，該行業需要能夠以經濟高效的方式在最短的時間內少量供應特殊解決方案的合作伙伴。因為在競爭激烈的汽車市場中，對新要求的快速反應是真正的競爭優勢。igus 擴展的 3D 列印服務特別適合短期生產耐磨零件。動態工程塑膠專家使用 3D 列印技術在非常短的時間內經濟高效地生產原型或批量產品。積層製造的主要優勢：設計師在設計部件時擁有最大的自由度，無需投資交貨期長的昂貴鋼製模具。igus 使用其高度耐磨的 iglidur 耐磨工程塑膠製造解決方案。igus 實驗室的測試表明，它們的耐磨性是標準工程塑膠的 50 倍，並且在耐磨性方面[與射出零件不相上下](#)。由高性能工程塑膠列印而成的耐磨部件重量輕、運行安靜——這是車輛製造的重要標準。igus 的列印解決方案已用於渦輪增壓器中、作為輪架中的樞軸軸承或用於在特殊車輛結構中安裝氣環。

print2mold 工藝讓材料選擇更自由

在 igus 3D 列印服務中，使用者可以在不同的製造工藝之間自由選擇：他們可以使用 iglidur I3 或 iglidur I6 耐磨工程塑膠以鐳射燒結工藝來製造部件，或者使用 FDM 工藝

新聞稿

以七種不同的線材來製造部件。如需由適合特定應用的 iglidur 材料製成特定部件，igus 還提供 print2mold 工藝。我們可以為特殊解決方案列印射出模具，然後將其用於射出機。因此使用者可以自由使用 iglidur 材料系列中的 55 種耐磨工程塑膠。

線上請求耐磨部件

獲取免上油特殊解決方案的方式非常簡單：在 www.igus.com.tw/igidur-designer 使用 3D 列印服務，上傳部件的 STEP 檔並選擇適宜的材料。生產價格 (print2mold 工藝中包括射出模具的成本) 以及材料、精度和彎曲強度的資訊均線上顯示。選擇合適的耐磨工程塑膠後，使用者可以輸入數量並直接取得報價和線上下單。積層製造的特殊解決方案只需 3 至 5 天即可自德國發貨。對於 print2mold 工藝，射出解決方案可在 10 個工作日後發貨。

圖片說明：



圖片 PM5819-1

igus 可在幾天內以耐磨工程塑膠生產出具有複雜幾何形狀的耐磨零件。(來源：igus)

軸承... 自潤軸承... 免上油軸承... 自潤襯套... 自潤軸襯套... 培林... 華司... 乾式自潤軸承... 乾式科技軸承... 取代粉末冶金軸承... 取代金屬DU軸承... 取代滾針軸承... 滾珠軸承... 自潤滾珠軸承... 魚眼軸承... 軸承座... 自潤軸承座... 萬向軸承... 滑軌... 線軌... 乾式科技滑軌... 乾式滑軌... 乾式線軌... 自潤滑軌... 自潤線軌... 導軌... 免上油滑軌... 直線滑軌... 滑動軸承... 自潤滑動軸承... 螺桿... 拖鏈... 動態拖鏈... 電線保護... 方形護管... 游動護管... 伸縮護套... 塑鋼鍊條... 伸縮護蓋... 高柔性電纜... 電線... 電纜... 螺旋電線... 耐折電線... 耐撓曲線... 耐移動電纜... 耐油線... 耐屈尺... 耐彎曲電纜...